

Таблиця 3 – Результати випробувань зразків полівінілхлоридного облицовального виробу типу "Сайдінг" виробництва ТОВ "Альта-Пласт" (с. Фурси, Київська обл.)

№ випробування	№ зразка	Початкова температура $T_{\text{п}}, ^\circ\text{C}$	Максимальна температура димових газів $T, ^\circ\text{C}$	Середнє арифметичне значення температури димових газів $T_{\text{ср}}, ^\circ\text{C}$	Довжина пошкодженої зони $L, \text{мм}$	Середнє арифметичне значення довжини пошкодженої зони $L_{\text{ср}}, \text{мм}$	Ступінь пошкодження зразків за довжиною $S_L, \%$	Маса зразка до випробувань $m_1, \text{г}$	Маса зразка після випробувань $m_2, \text{г}$	Середнє арифметичне значення втрати маси $\Delta m_{\text{ср}}, \text{г}$	Ступінь пошкодження зразків за масою $S_m, \%$	Тривалість самостійного горіння зразків $\tau, \text{с}$
1	1	28	86	90,0	470	482,5	48,3	273,5	212,3	62,2	22,8	0
	2	28	89		480			269,1	205,4			
	3	30	90		480			275,0	213,2			
	4	31	95		500			271,6	209,7			
2	5	28	97	95,3	500	485,0	48,5	272,6	208,7	63,9	23,4	0
	6	28	90		470			272,4	210,2			
	7	30	88		460			273,8	211,7			
	8	31	106		510			274,2	206,9			
3	9	28	90	94,3	490	485,0	48,5	268,8	209,8	61,1	22,3	0
	10	29	94		470			271,6	211,3			
	11	29	94		480			272,3	210,2			
	12	30	99		500			270,6	207,6			
Середні арифметичні значення для трьох випробувань (округлено до цілого числа)				93			48				23	

Примітки: 1. Під час випробувань не відбувалось утворення крапель розплаву, що горять.

2. Маса зразків матеріалу визначали без негорючої основи.

Максимальна похибка результату вимірювання початкової температури становить  $\pm 2,8 ^\circ\text{C}$ .

Максимальна похибка результату вимірювання температури димових газів становить  $\pm 3,0 ^\circ\text{C}$ .

Максимальна похибка результату вимірювання довжини становить  $\pm 1,4 \text{ мм}$ .

Максимальна похибка результату вимірювання маси становить  $\pm 0,05 \text{ г}$ .

Максимальна похибка результату вимірювання часу становить  $\pm 0,8 \text{ с}$ .